

Suivi de 80 000 pièces en l'espace de 6 mois

ÉTUDE DE CAS



Industrie :

Fabrication d'un équipement médical

Portée du travail :

Au plus fort de la pandémie, le gouvernement canadien a accordé un contrat pour la fabrication de 10 000 ventilateurs afin de répondre aux besoins urgents des hôpitaux traitant des patients atteints de la COVID-19. Le fabricant a fait preuve d'innovation en concevant un nouveau produit. Il a conclu une entente avec Global Partner Solutions pour le soutenir dans la gestion de la logistique des fournitures, accélérer la livraison des produits et valider la qualité de l'assemblage du nouvel équipement médical.

Activités :

Au cours de ce projet, GPSI a déployé des agents dans l'usine d'assemblage final et chez plusieurs fournisseurs de second niveau situés au Canada, aux États-Unis, au Mexique et en Pologne.

L'équipe GPSI a participé au suivi et à la livraison de plus de 80 000 pièces fabriquées en l'espace de 6 mois. Nous avons eu recours à la livraison juste-à-temps des pièces à la chaîne d'assemblage final. Les pénuries étaient surveillées par l'intermédiaire de « line of balance charts », et résorbées pour assurer l'alimentation continue des chaînes de production.

Résultat :

La logistique a été stabilisée, et la livraison du produit final a été constante et ponctuelle, ce qui a fait de ce projet une réussite.



agents déployés



pays



Suivi de 80 000 pièces en l'espace de 6 mois

Contactez-nous pour en savoir plus !